








Les outils rotatifs commercialisés par la société DUMONT Instruments pour une utilisation dentaire doivent être utilisés par des dentistes, chirurgiens dentiste ou tout autre spécialiste qui, grâce à leur formation et leur expérience, maîtrise l'utilisation de ces outils.

DUMONT Instruments développe une large gamme d'outils. Il est de la seule responsabilité du praticien d'utiliser l'outil approprié aux soins qu'il dispense.

Référence : ISO 17664

1. Etiquetage

Etiquète	Symbol e	Description
		Numéro de lot du dispositif médical
		Dispositif médical vendu non-stérile
		Lire les instructions d'utilisation avant emploi
		Adresse du fabricant
		Marquage CE 0476
		Référence du dispositif médical

2. Informations générales

Avant chaque utilisation de l'outil, veiller à

- disposer d'outils et de turbines non usés et ayant subi un processus de stérilisation
- fixer fermement l'outil dans la turbine
- démarrer la turbine à basse vitesse afin de s'assurer de la bonne rotation de l'outil
- respecter les vitesses recommandées
- porter des lunettes de sécurité, un masque et des gants
- se laver les mains

Après chaque utilisation de l'outil, veiller à

- déposer l'outil souillé dans un bac fermé, contenant une solution de pré-désinfection
- procéder au nettoyage, à la désinfection et à la stérilisation des outils souillés

Important : Avant sa première utilisation, l'outil sera sorti de son emballage, nettoyé et stérilisé

3. Vitesses de rotation

Le tableau ci-dessous reprend les recommandations sur les vitesses de rotation de la turbine, en fonction des dimensions de l'outil

Diamètre (mm)	Vitesse de rotation (T/min)	
	FG	PM
0.8	100.000-300.000	max (~25.000)
1	100.000-250.000	max (~25.000)
1.5	80.000-200.000	max (~25.000)
2	50.000-120.000	max (~25.000)
4	20.000-50.000	max (~25.000)
8	20.000-35.000	max (~25.000)

4. Pression de travail

Une pression excessive sur la dent (supérieure à 2N) doit être évitée. Une telle pression peut entraîner

- un échauffement de la dent et un dommage irréversible
- une usure prématurée des propriétés abrasives de l'outil
- un endommagement, voire la destruction, de l'outil dans les cas extrêmes

5. Refroidissement

Afin d'éviter un échauffement lors des soins dentaires, il y a lieu de refroidir la zone de travail avec un débit d'air ou d'eau suffisant (50mL/min). Ce débit doit être adapté en fonction des dimensions de l'outil, de la vitesse de rotation et de la pression exercée.

Un refroidissement supplémentaire est indispensable lors de l'utilisation d'outils dont la longueur est supérieure à 22mm ou dont le diamètre de la tête est

supérieur à 2mm. Un refroidissement inapproprié peut entraîner des lésions buccales.

6. Stockage

Stocker les outils au sec, à l'abri du soleil, de la chaleur et de la poussière

7. Nombre d'utilisations

Les informations reprises ci-dessous sont données à titre d'information, la durée de vie d'un outil dépendant principalement de soins dentaires pour lesquels il est utilisé et des conditions dans lesquelles ces soins sont pratiqués.

Outils en carbure de tungstène	~15 utilisations
Outils en diamant	~25 utilisations

8. Elimination des outils usés

Les outils non utilisables (endommagés ou ayant perdu son efficacité abrasive) doivent être éliminés en conformité avec les réglementations locales en vigueur. Avant son élimination, tout produit doit subir un processus de stérilisation.

9. Processus de stérilisation

9.1. Pré-désinfection

Cette étape, qui protège le personnel, facilite le nettoyage ultérieur en abaissant le niveau de contamination. Dès la fin de son utilisation, immerger l'outil dans un bac contenant une solution détergente-désinfectante afin d'éviter les incrustations et de diminuer son niveau de contamination et refermer le bac.

Important : Veiller à ne pas utiliser des produits contenant des aldéhydes qui ont la propriété de fixer les protéines.

9.2.

Nettoyage

Cette étape consiste à décoller et retirer toutes les salissures se trouvant sur les outils. Cette opération peut se faire de la manière suivant

- plonger les outils dans un bain ultrasons contenant une solution détergente-désinfectante
- refermer le bain
- après décollement des salissures, sortir les outils du bain
- procéder à un broyage manuel des outils, à l'aide de brosses qui ne détériorent pas l'outil.

Il faudra veiller à ce que le bain ait des dimensions suffisantes de sorte à éviter que les outils ne se touchent et se conformer aux recommandations du fournisseur.

9.3. Rinçage et séchage

Tous les outils qui ont été plongés dans une solution détergente-désinfectante doivent être abondamment rincés et sécher de sorte éviter toute contamination.

9.4. Stérilisation

Les outils seront placés sur le plateau du stérilisateur et stérilisés conformément aux instructions d'utilisation du fournisseur du stérilisateur. Le stérilisateur devra répondre aux exigences de la norme EN 13060, spécifiant les prescriptions générales et méthodes de test des petits stérilisateur à vapeur d'eau.

Nous préconisons un cycle de stérilisation comprenant l'évacuation de l'air, la montée en température par plateau thermique de 134°C en 18min et le retour à la pression atmosphérique.

Les outils seront stockés à l'abri de toute contamination.

10. Adresse du fabricant

DUMONT Instruments and Co
Rue des Anciens Etangs, 42 - 1190 Bruxelles
Tél : +32-2-343.65.30
E-mail : info@dumont-instruments.com